INTERPHONE
STAY IN TOUCH

PARABÉNS PELA ESCOLHA DE UM INTERPHONE!

Os modelos de intercomunicadores bluetooth / Mesh *®Cellularline* ***Interphone***, importados de forma oficial para o Brasil, estão **homologados pela ANATEL**, possuem garantia estendida de acordo com o modelo escolhido a partir da data de compra comprovada por nota fiscal, manuais em Português, assistência técnica e um canal de atendimento direto para clientes usuários da marca.

REGISTRE SEU INTERPHONE NO SITE.
Recomendamos o ***registro do seu interphone*** através do nosso site www.interphonebrasil.com.br / CONTATO / REGISTRE SEU INTERPHONE. Este procedimento garantirá o recebimento de notificações via e-mail sobre atualizações do firmware do seu interphone e lhe permitirá o acesso ao manual completo em português do equipamento escolhido.

CUIDADOS COM A BATERIA
Não permita que a bateria fique descarregada por completo por mais de 2 meses sem uso, evitando chegar ao zero absoluto e a perda da sua capacidade de uso. Seu Interphone está equipado com uma bateria de lítio íon com duração *aproximada de 3 anos. Recomendamos a troca, somente em nosso laboratório garantindo assim, a impermeabilidade dos aparelhos e originalidade do produto.

EM CASO DE GARANTIA
Em caso de algum problema acesse nosso site em CONTATO/GARANTIA e siga o procedimento de preenchimento de formulário. Em seguida nos envie uma **cópia da nota fiscal de compra** para o e-mail **atendimento@interphonebrasil.com.br**. Será enviado uma autorização de postagem reversa a ser feita em qualquer agência dos correio em todo território nacional.
O prazo entre manutenção/troca/devolução pode ocorrer em até 30 dias após a confirmação de recebimento.

EM CASO DE MANUTENÇÃO
Em caso de manutenção fora do prazo de garantia, o aparelho deverá ser enviado para nosso laboratório **por conta do remetente**, afim de analise para orçamento. Acesse o site www.interphonebrasil.com.br para preencher formulário antes do envio.

* A garantia não cobre aparelhos que apresentam indícios de queda, rupturas, escoriações, arranhões ou falta de conformidades com as características estéticas do produto.

* Fica suspensa a garantia no Brasil, para produtos comprados no **exterior**, **sem nota fiscal** ou aparelhos **não homologados pela ANATEL.**

Qualquer dúvida, entre em contato pelos telefones (11) 94720 1803 WhatsApp / Escritório (11) 3539 3217

Vídeos Tutorias em YouTube/interphonebrasil | Instagram - @interphonebrasil | Facebook Interphone Brasil

Importado e Distribuído Oficialmente no Brasil por;
Maresca Representações Internacionais
CNPJ 03.215.574/0001-75
Rua Bucuituba 722 - Sala 23 - Vila Diva
03276-010 SÃO PAULO / SP -Brasil

www.interphonebrasil.com.br